

Figura 6.64 Trayectoria de carga isótropa (A→B) a succión constante. Ensayo de compresión triaxial IS – NC – 12.

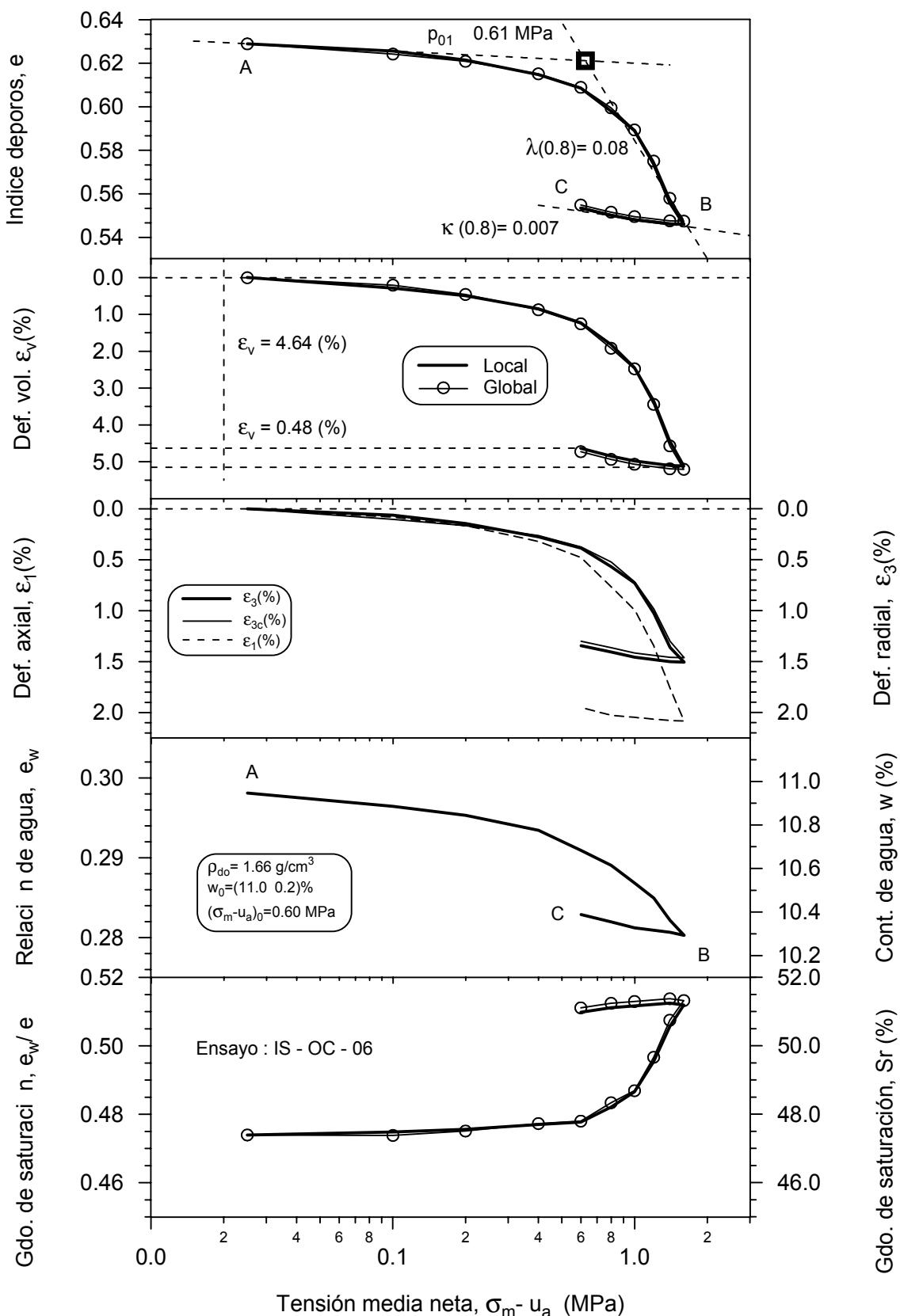


Figura 6.65 Ciclo de carga-descarga isótropa (A→B→C) a succión constante. Ensayo de compresión triaxial IS – OC – 06.

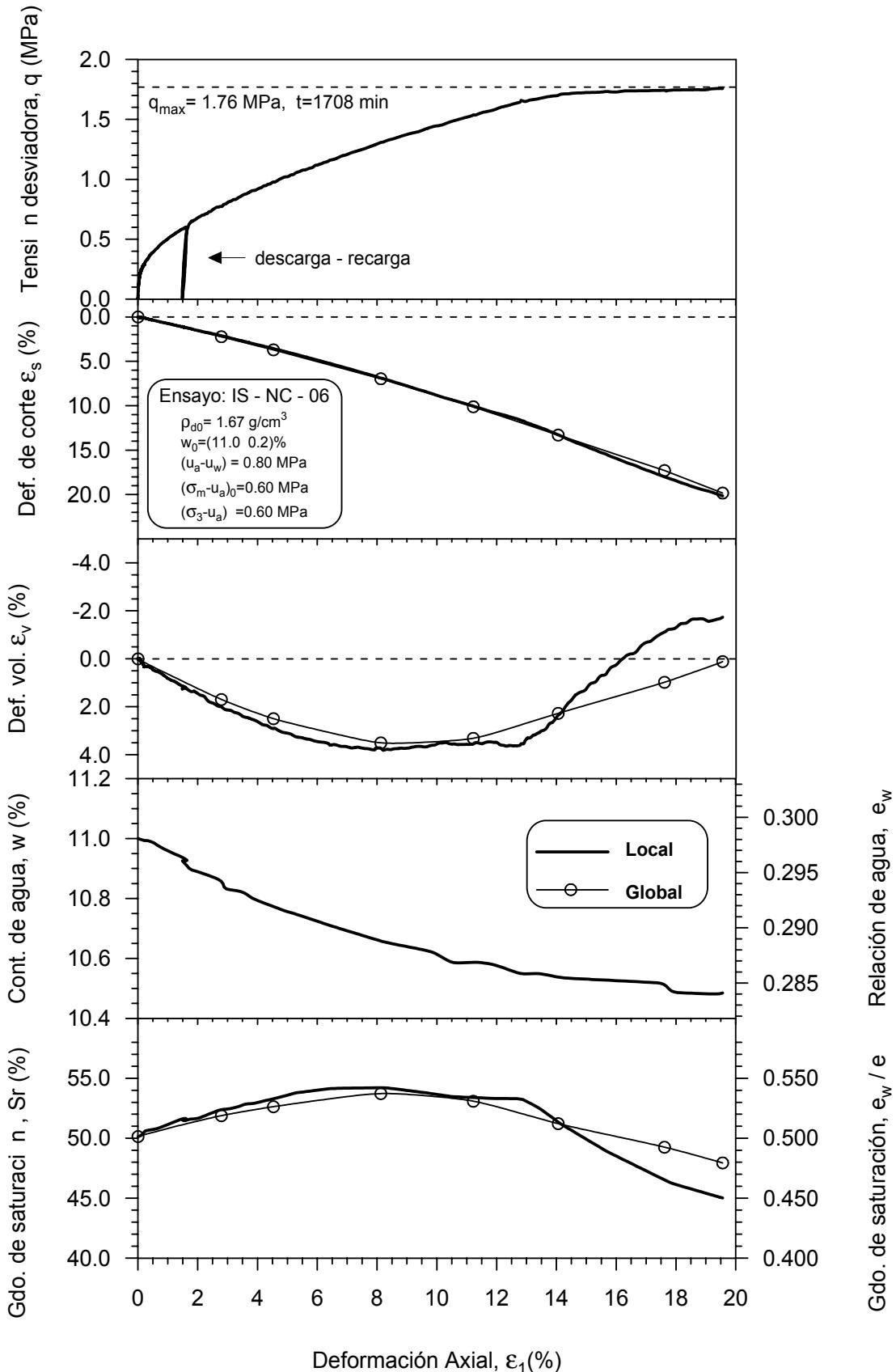


Figura 6.66 Variación de la tensión desviadora, deformación volumétrica y de corte, contenido de agua y grados de saturación con respecto a la deformación axial. Ensayo IS – NC – 06.

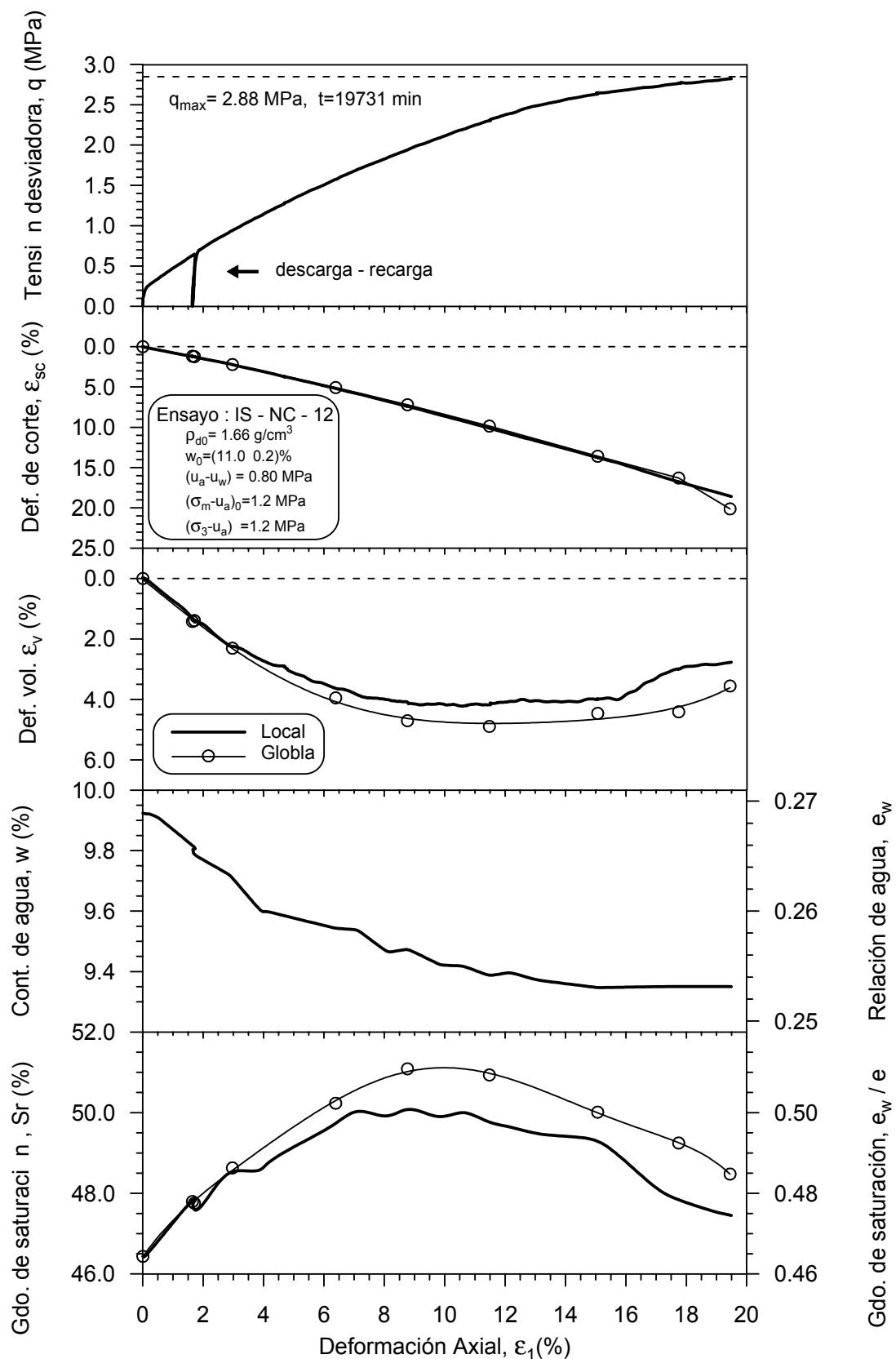


Figura 6.67 Variación de la tensión desviadora, deformación volumétrica y de corte, contenido de agua y grados de saturación con respecto a la deformación axial. Ensayo IS – NC – 12.

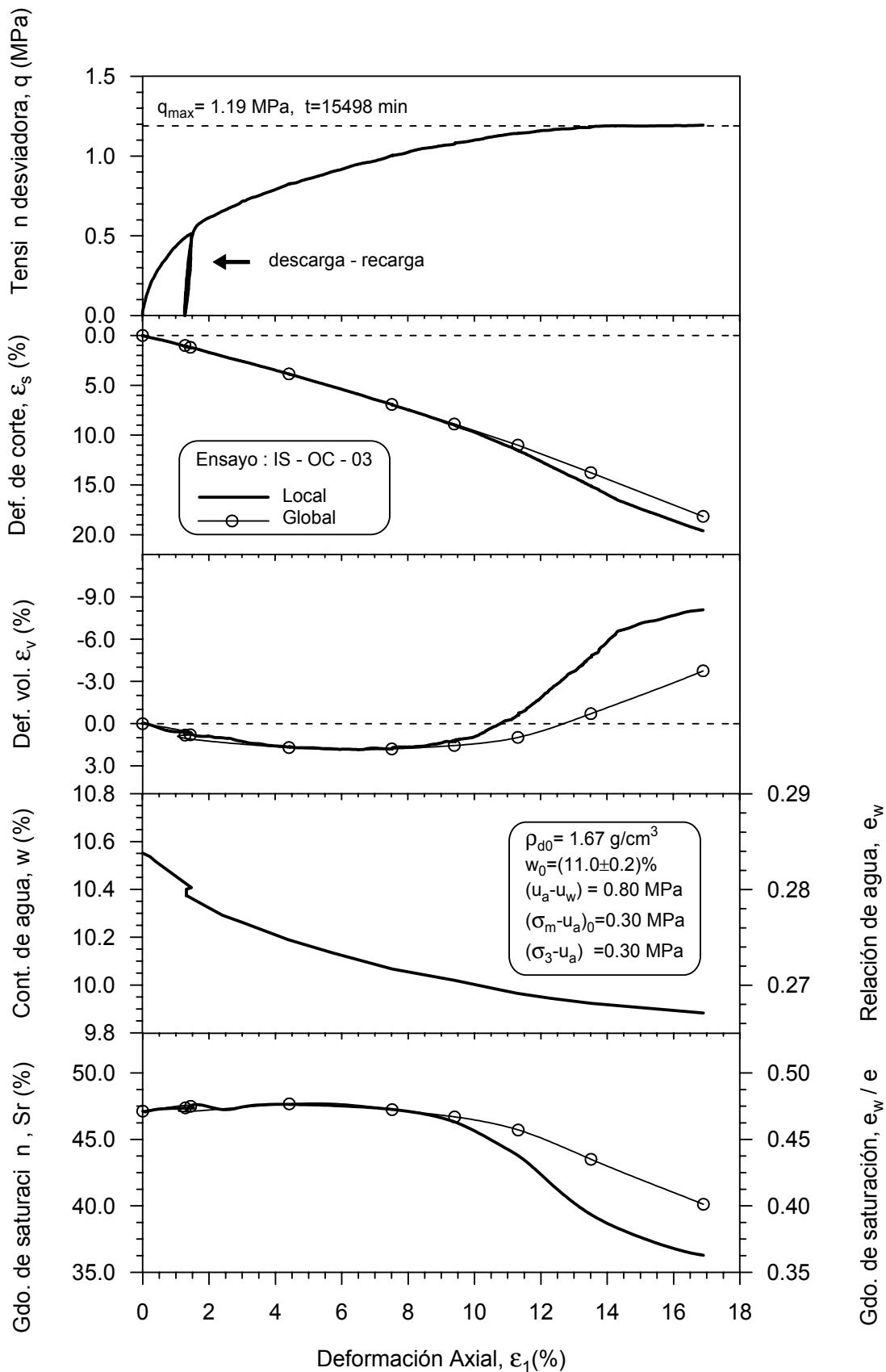
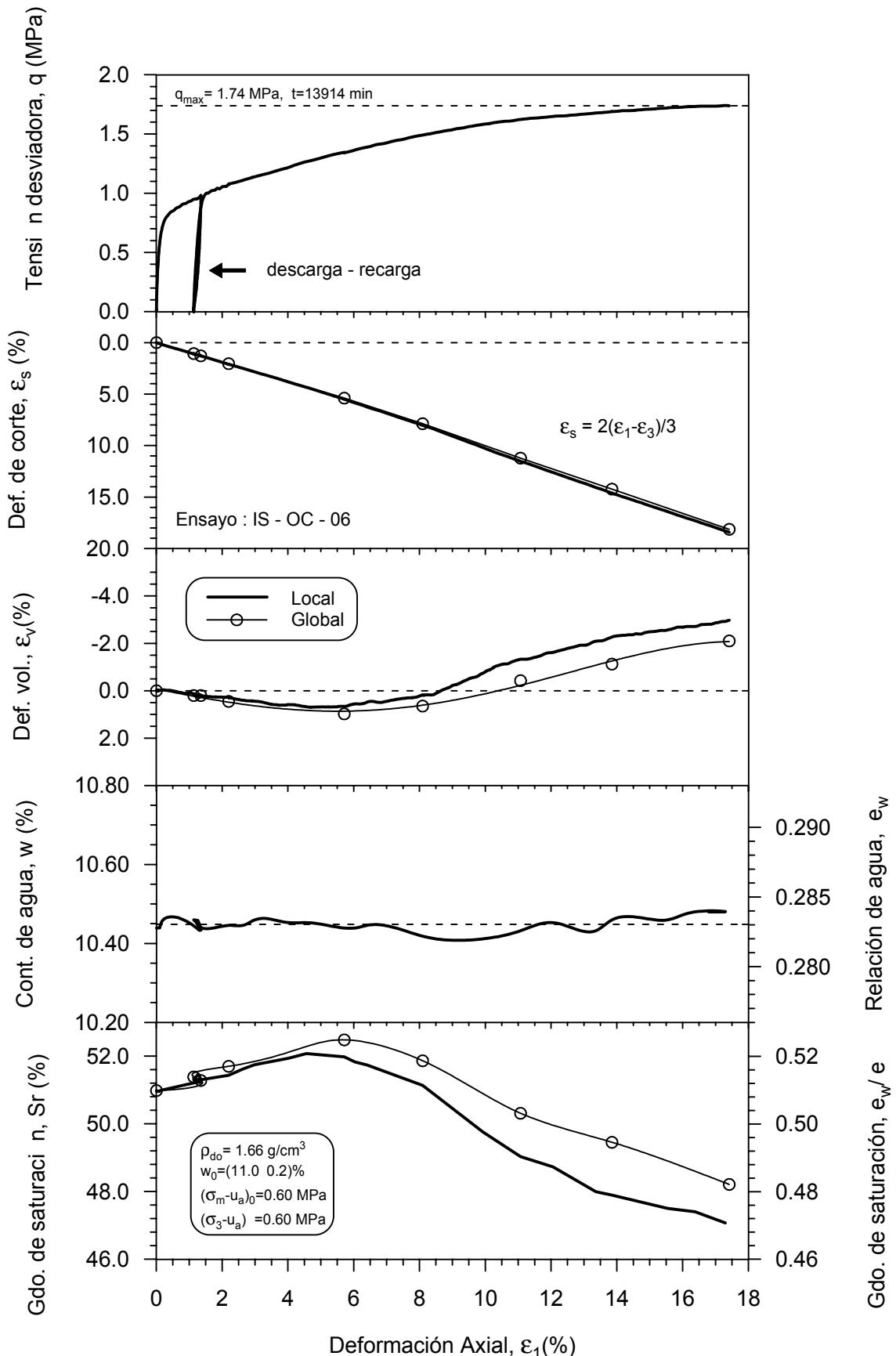


Figura 6.68 Variación de la tensión desviadora, deformación volumétrica y de corte, contenido de agua y grados de saturación con respecto a la deformación axial. Ensayo IS – OC – 03.



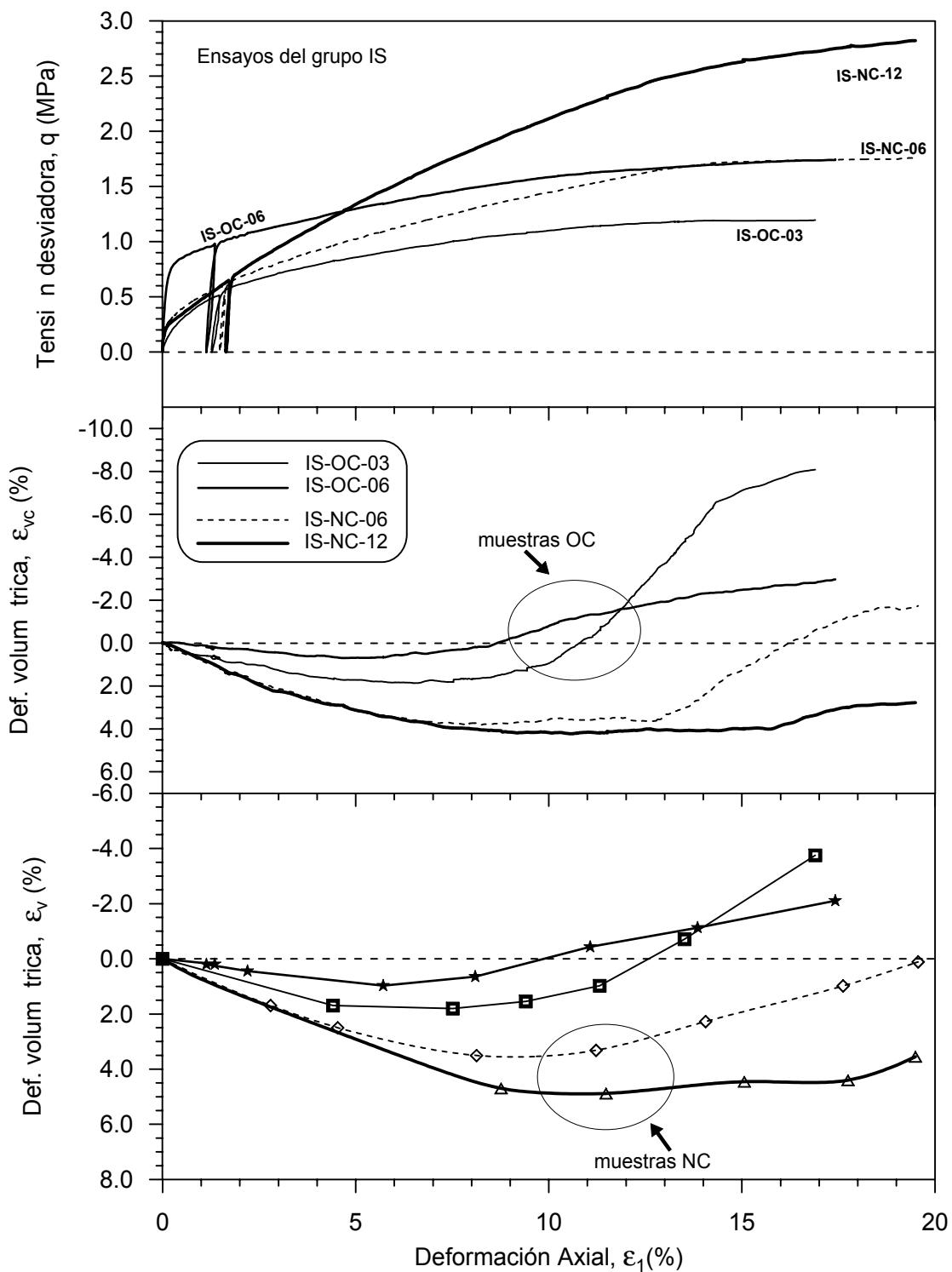


Figura 6.70 Variación de la tensión desviadora, deformación volumétrica local y global de los ensayos del grupo IS, en muestras sobreconsolidadas y normalmente consolidadas.

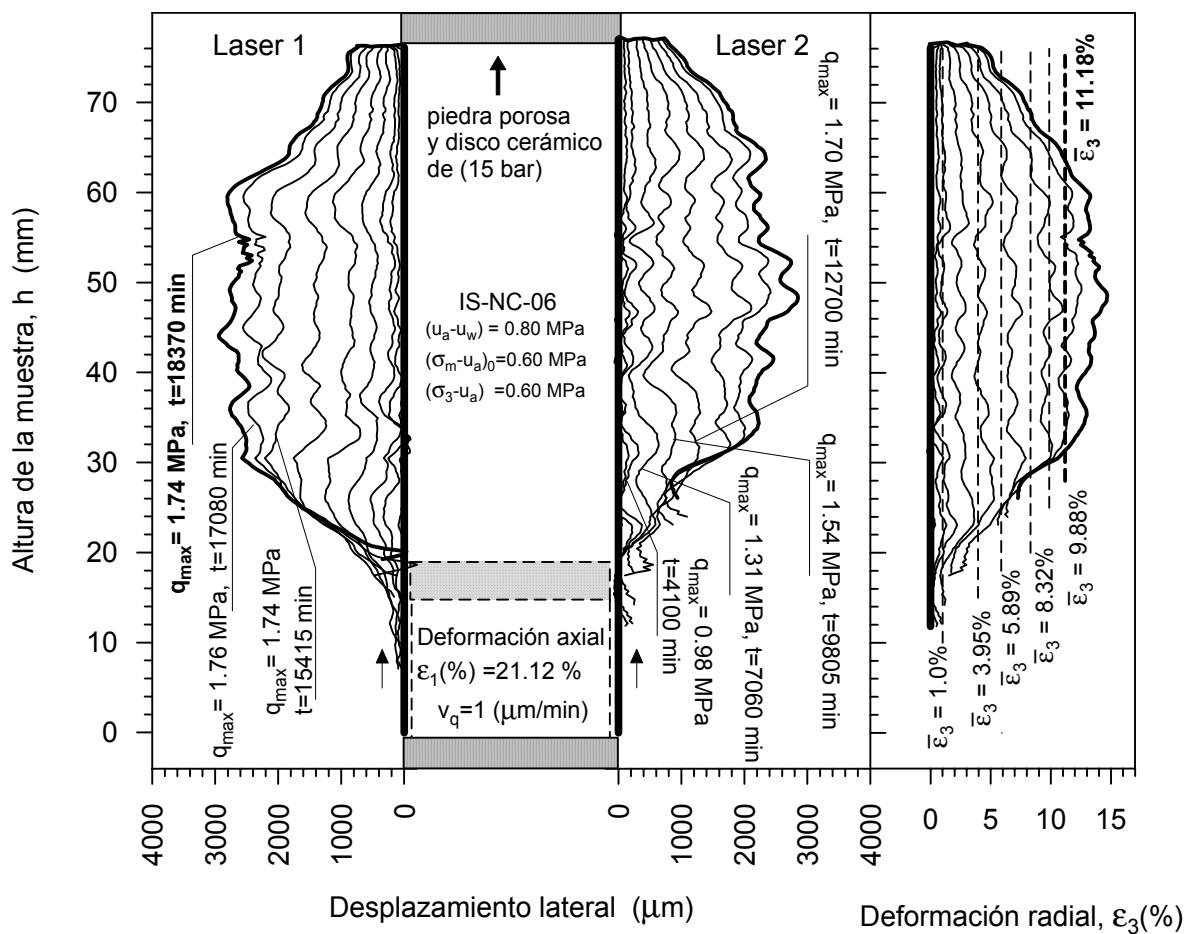


Figura 6.71 Perfil de las deformaciones laterales en la etapa de rotura bajo succión constante ( $s = 0.8 \text{ MPa}$ ) del ensayo IS – NC – 06.

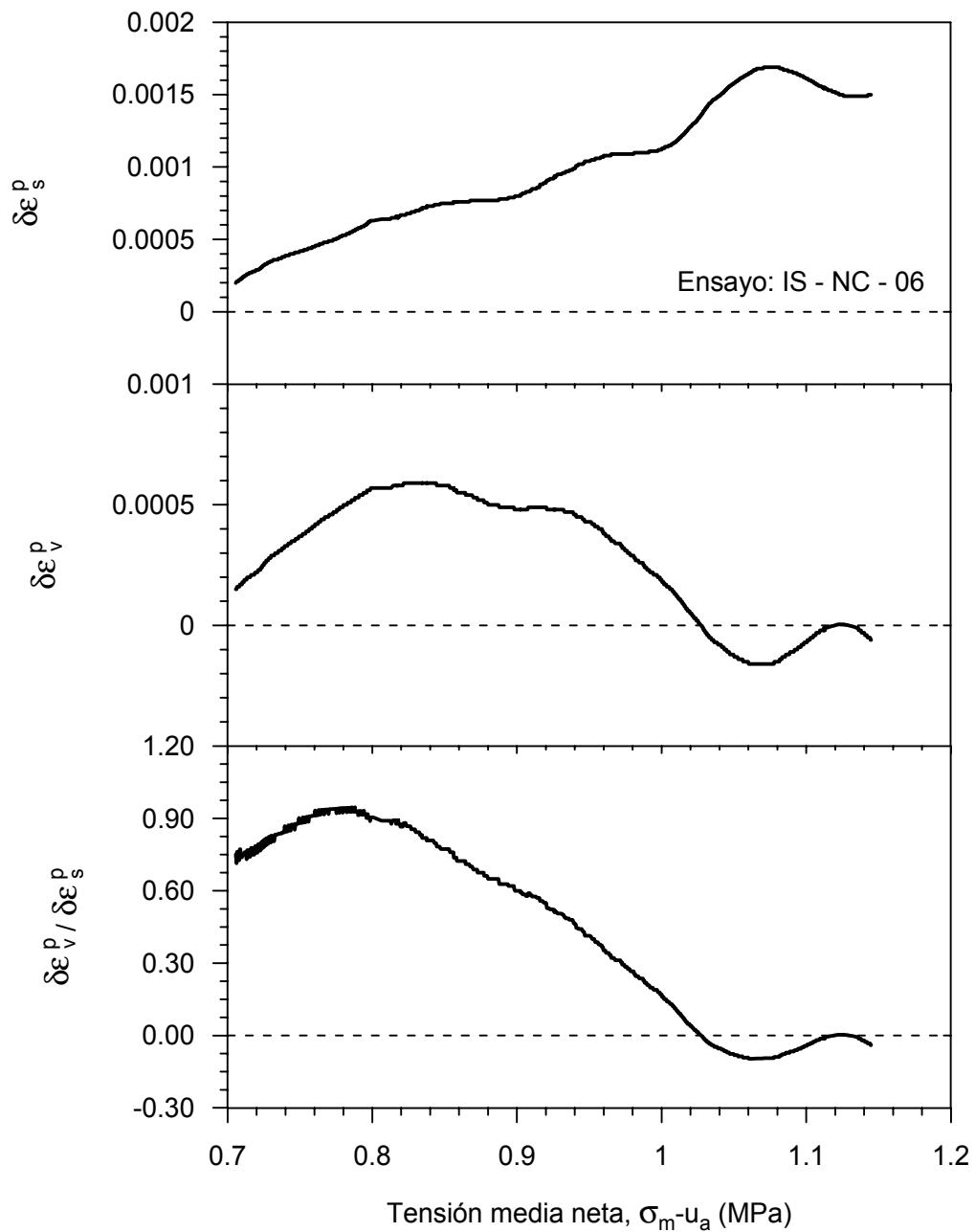


Figura 6.72 Variación en la dirección del incremento de las deformaciones plásticas como una función de  $p$  para  $\delta q / \delta p = 3$  y  $s = 0.8$  MPa. Ensayo IS – NC – 06.

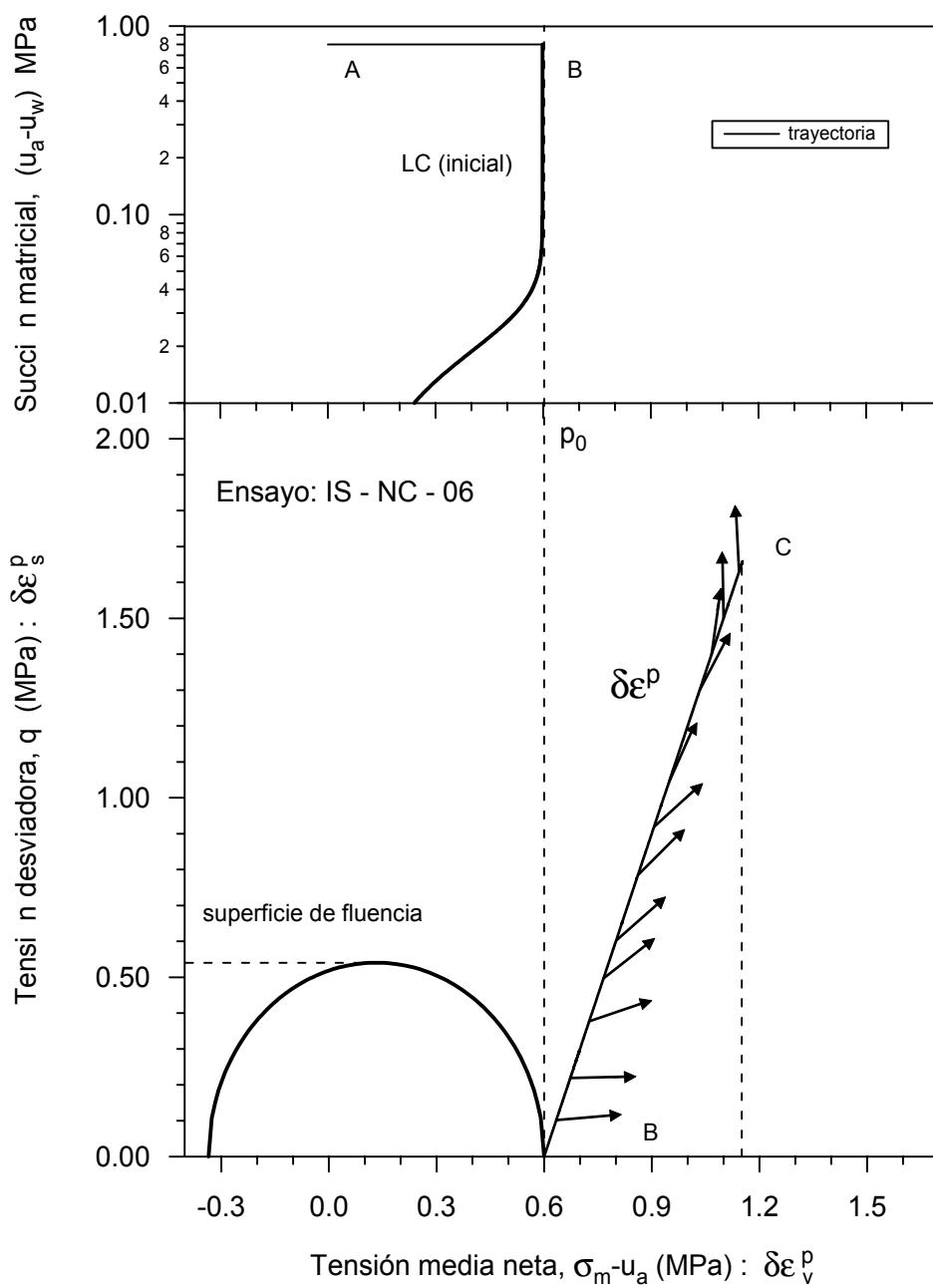


Figura 6.73 Superficie de fluencia inicial a  $s = 0.8$  MPa, trayectoria de tensiones y vectores que nos indican la dirección de los incrementos de las deformaciones plásticas durante la etapa de corte. Ensayo IS – NC – 06.

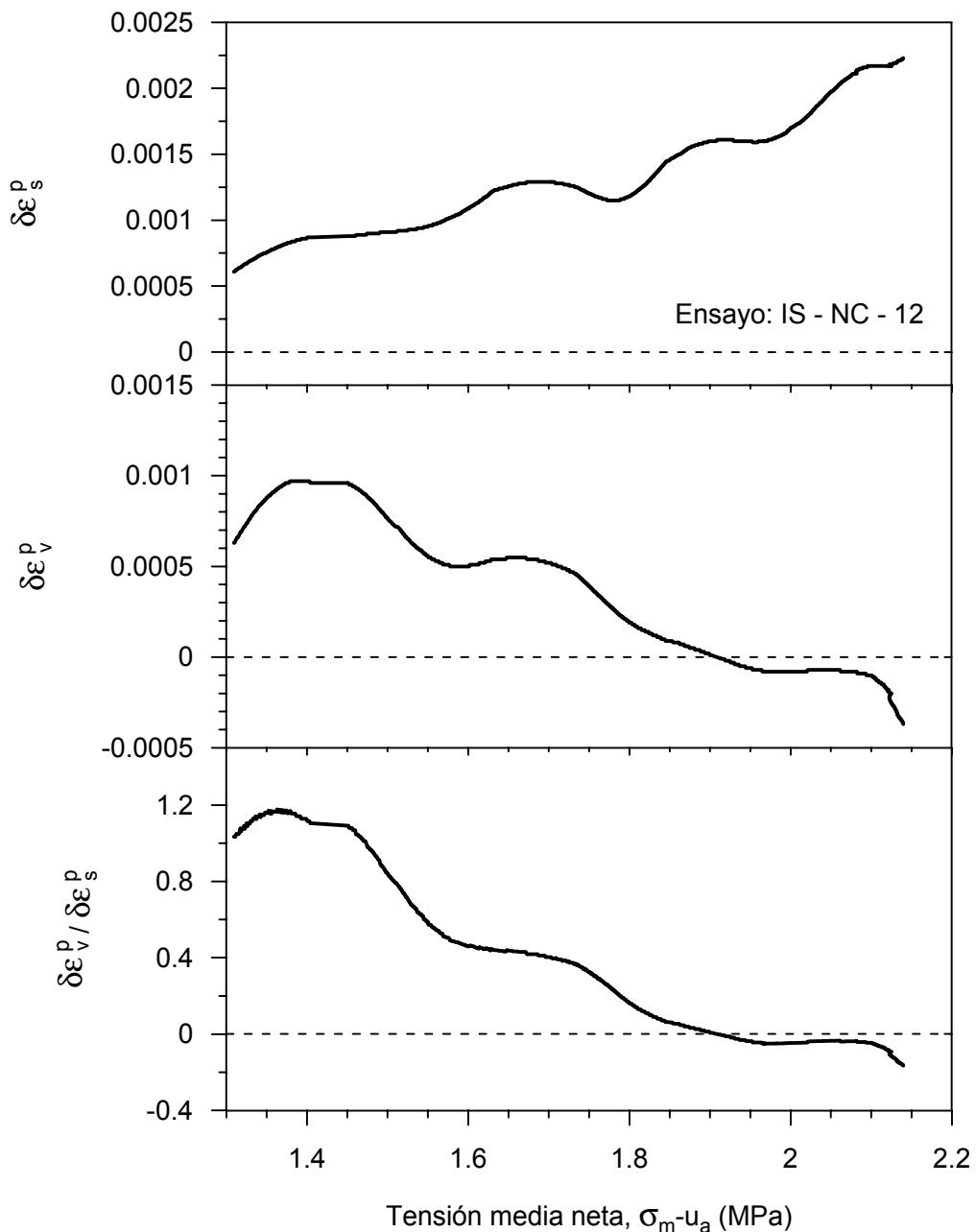


Figura 6.74 Variación en la dirección del incremento de las deformaciones plásticas como una función de  $p$  para  $\delta q / \delta p = 3$  y  $s = 0.8$  MPa. Ensayo IS - NC - 12.

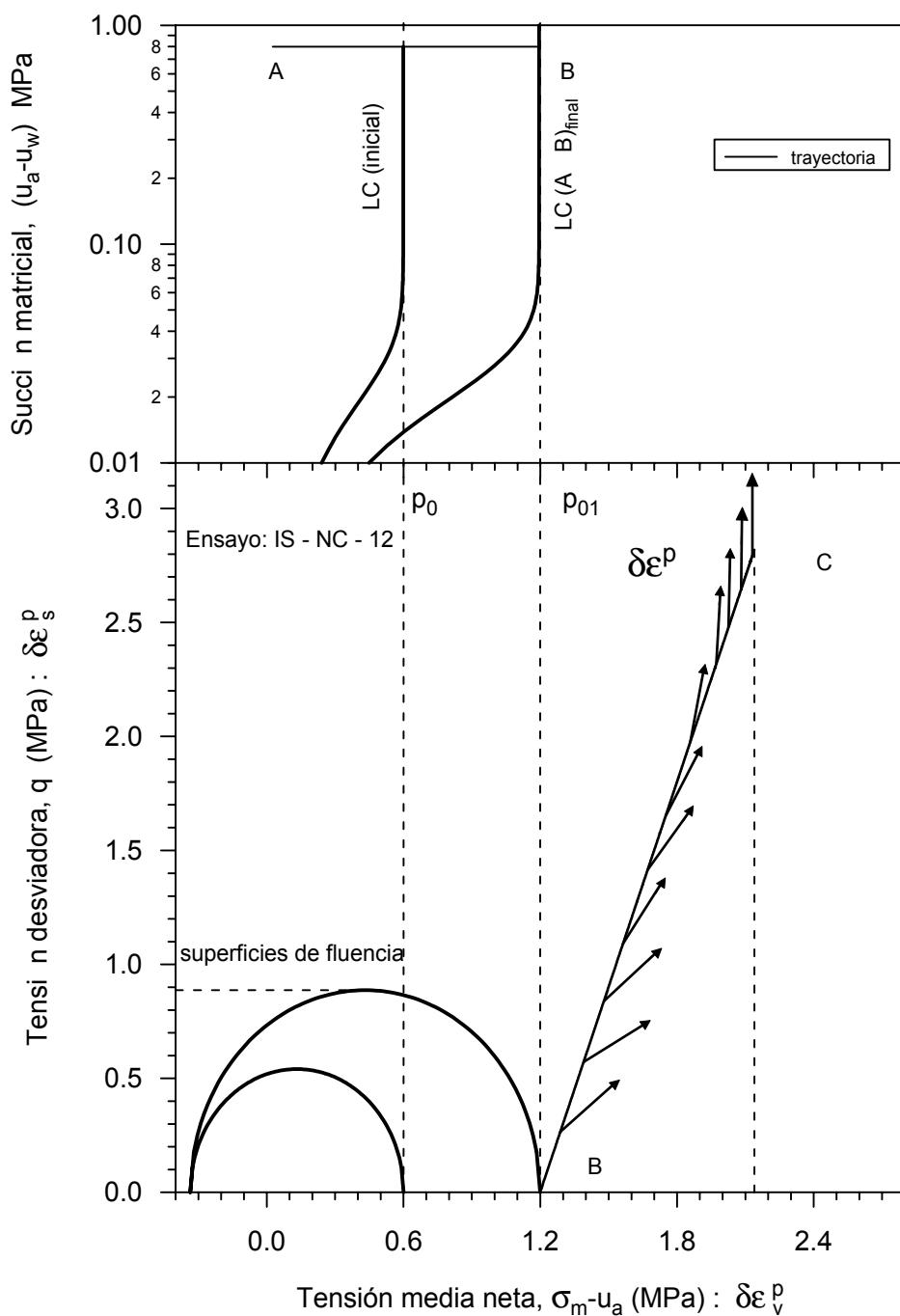


Figura 6.75 Desplazamiento de la superficie de fluencia inicial a  $s = 0.8$  MPa, trayectoria de tensiones y vectores que nos indican la dirección de los incrementos de las deformaciones plásticas durante la etapa de corte. Ensayo IS – NC – 12.

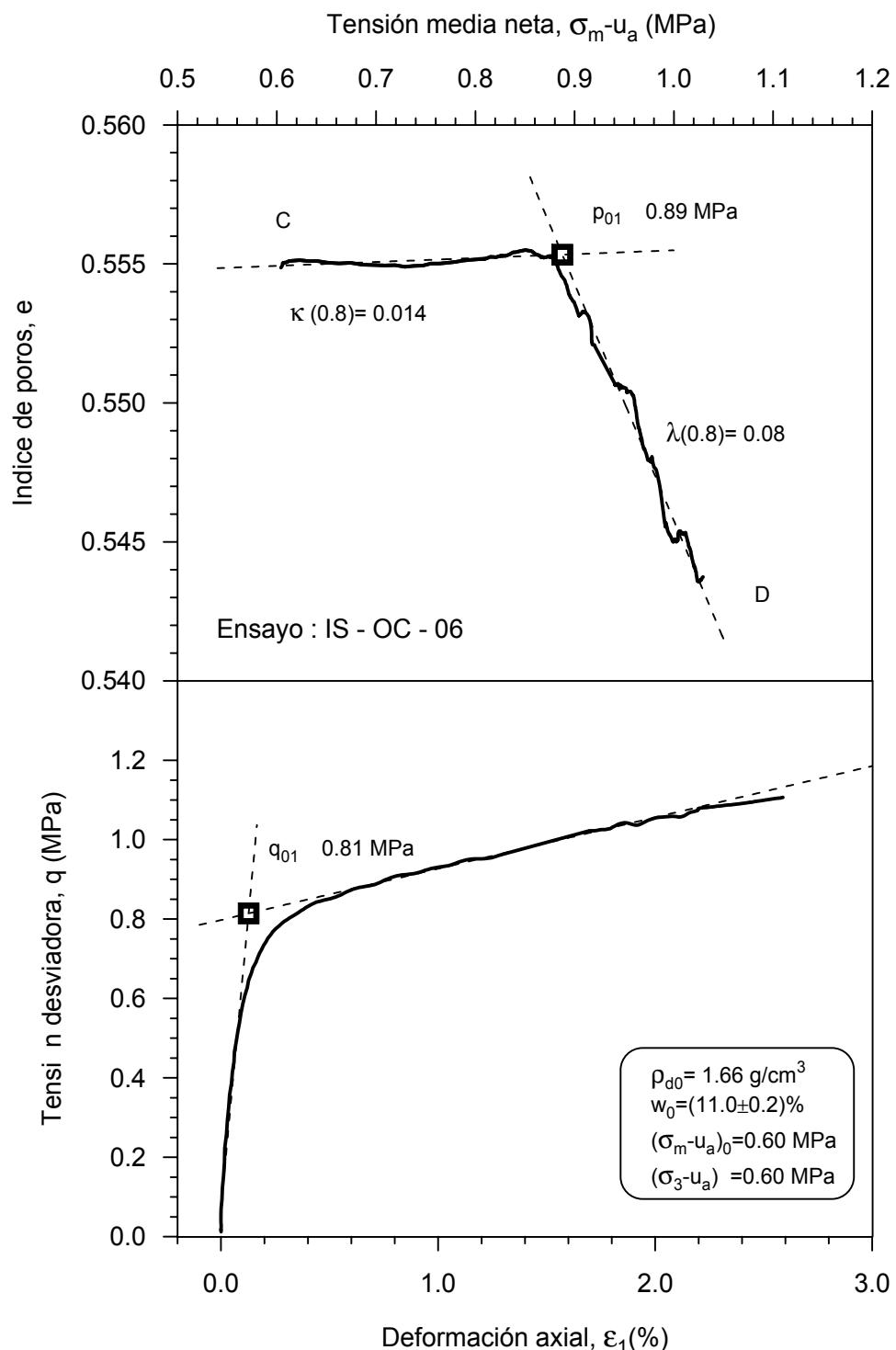


Figura 6.76 Determinación del punto de fluencia entre las deformaciones elásticas y plásticas en la etapa de corte. Ensayo IS – OC – 06.

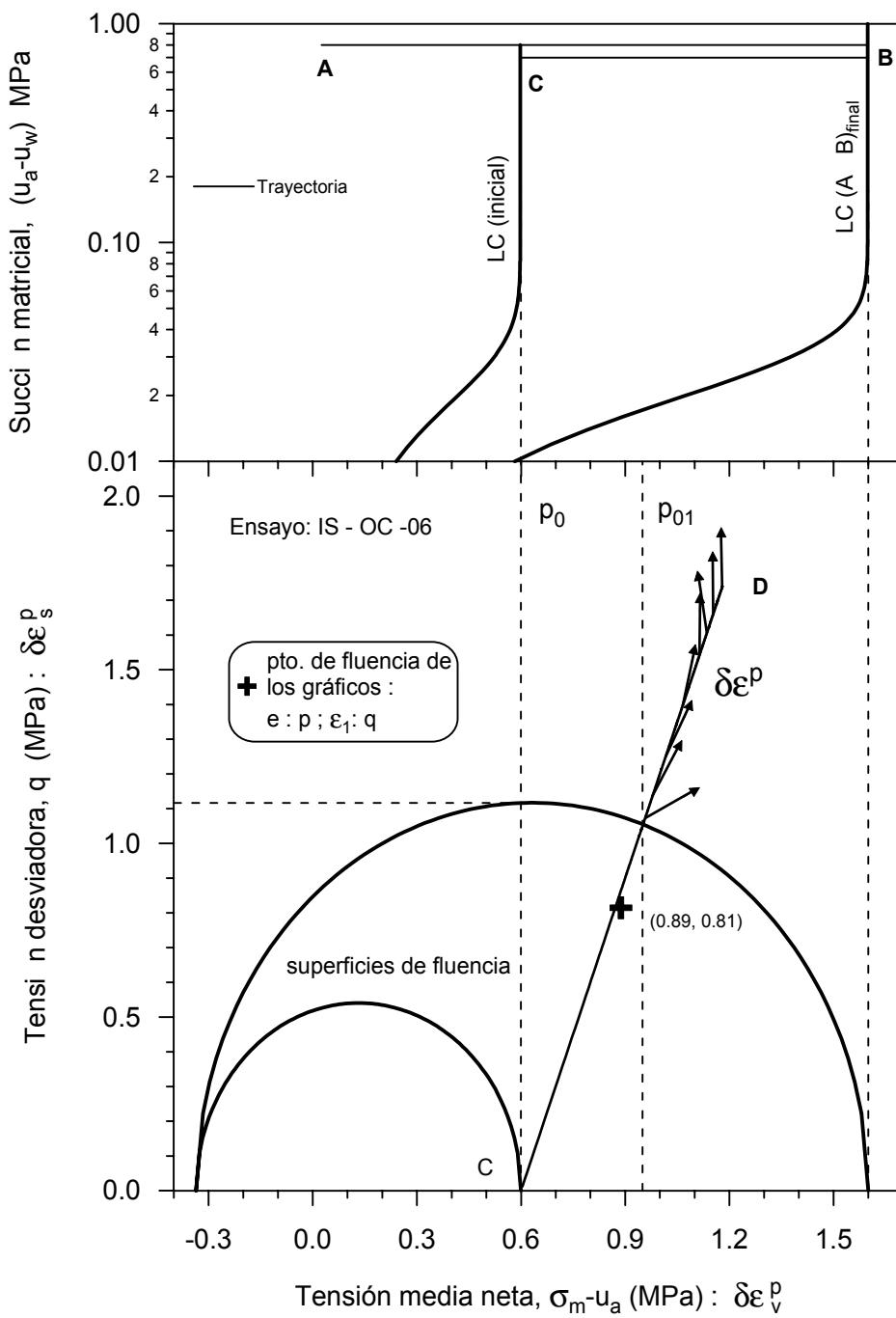


Figura 6.77 Desplazamiento de la superficie de fluencia inicial a  $s = 0.8$  MPa, trayectoria de tensiones y vectores que nos indican la dirección de los incrementos de las deformaciones plásticas durante la etapa de corte. Ensayo IS – OC – 06.

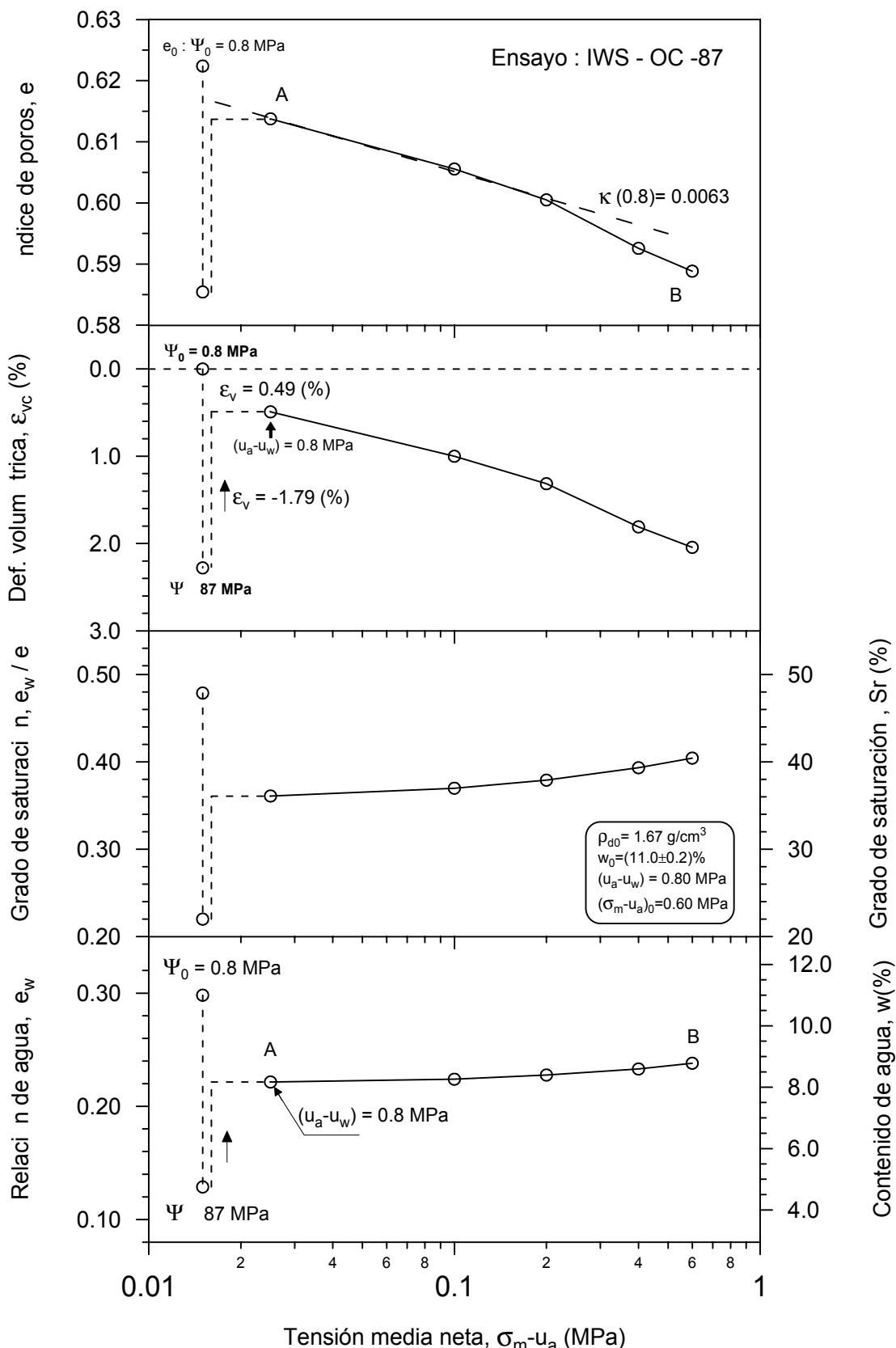


Figura 6.78 Deformación volumétrica en una trayectoria de secado a una succión total ( $\Psi = 87$  MPa). Trayectoria de carga isótropa (A→B) a succión matricial constante ( $u_a - u_w = 0.8$  MPa). Ensayo de compresión triaxial IS – NC – 12.

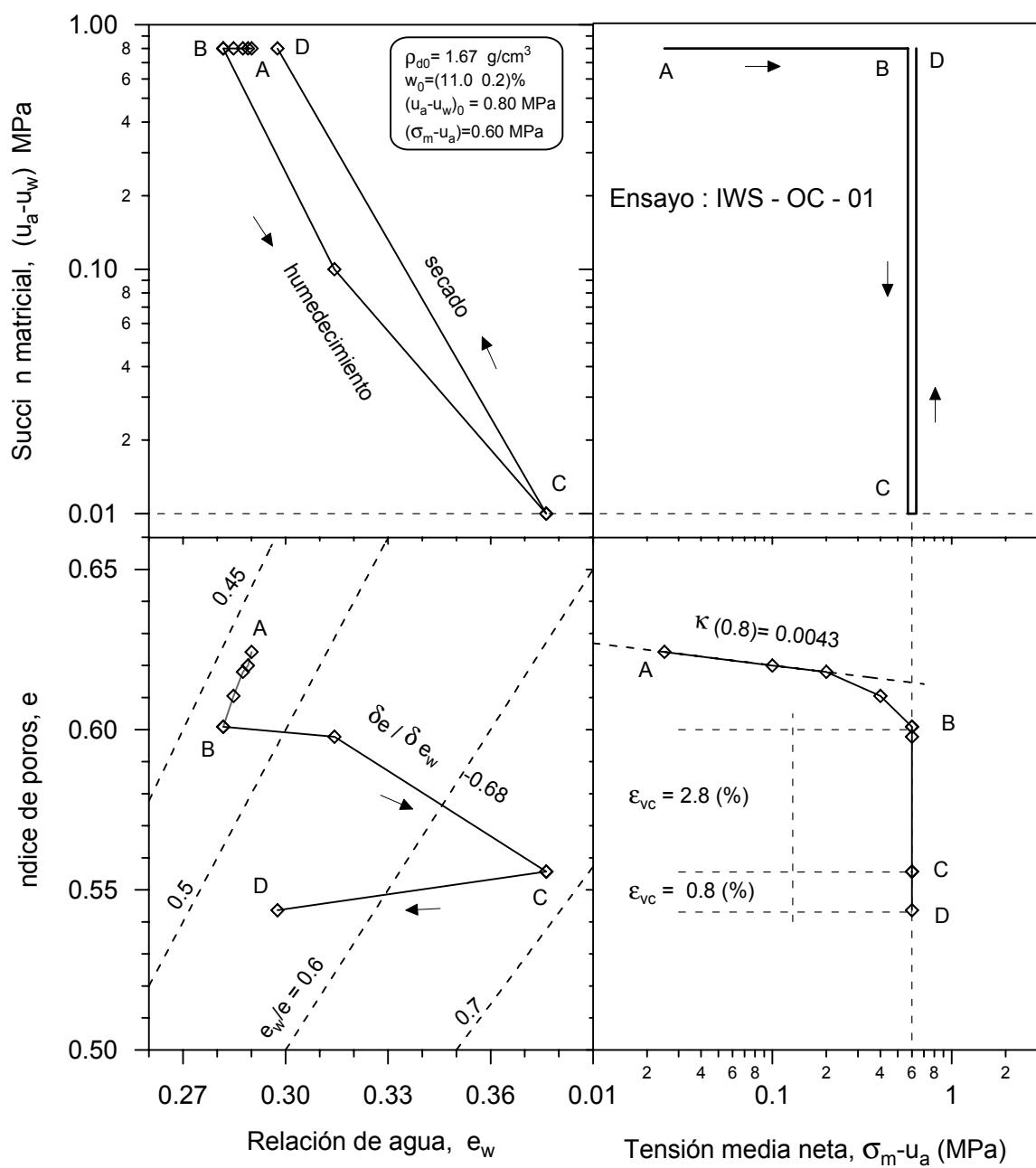


Figura 6.79 Resultados de compresión triaxial obtenidos con la célula triaxial representados en los planos  $s : (\sigma_m - u_a) : e_w : e$ . Trayectoria de carga isótropa (A-B) y ciclo de humedecimiento – secado (B-C-D). Ensayo IWS – OC – 01.

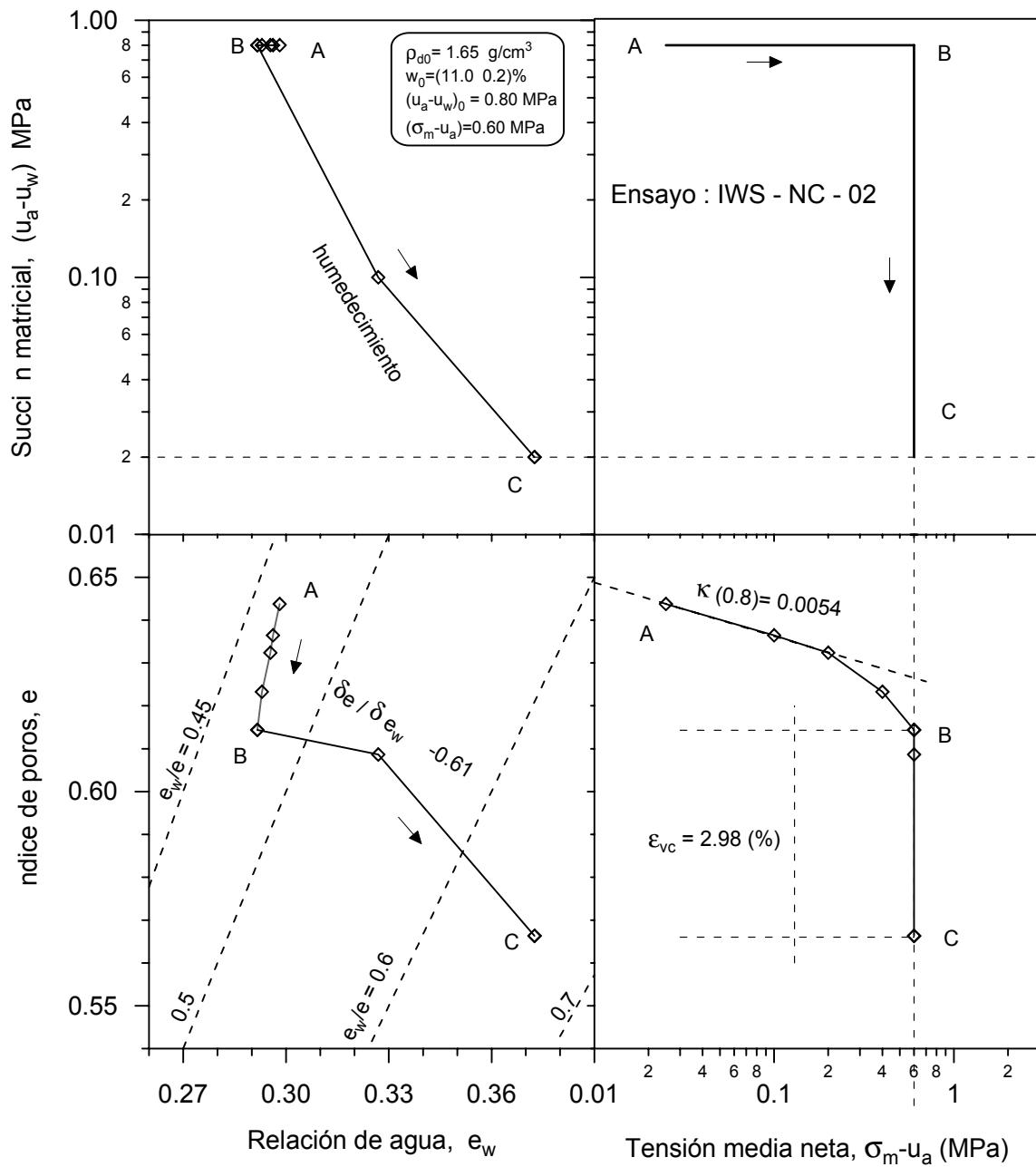


Figura 6.80 Resultados de compresión triaxial obtenidos con la célula triaxial representados en los planos  $s : (\sigma_m - u_a) : e_w : e$ . Trayectoria de carga isótropa (A-B) y de humedecimiento (B-C). Ensayo IWS – NC – 02.

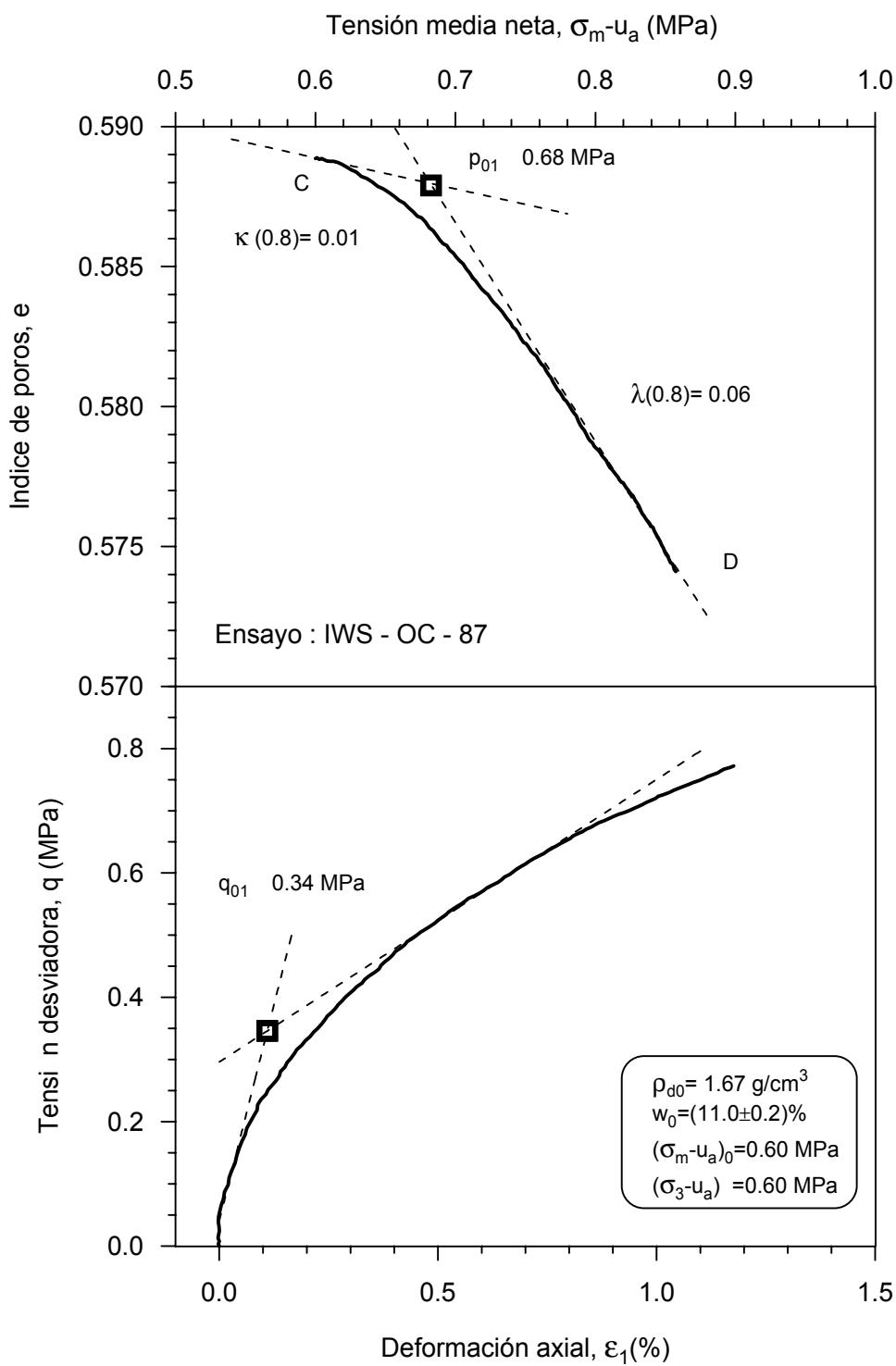


Figura 6.81a Determinación del punto de fluencia entre las deformaciones elásticas y plásticas en la etapa de corte. Ensayo IWS – OC – 87.